

esa



CNC S 530

CNC S 530

Unidad base equipada con cpu amd geode ETX-LX800 500 Mhz y 128Mb de ram dinamica compuesta de:

- Display grafico 7" LCD TFT a colores con resolución 800 x 480 pixel.
- Silicon disk de 128 MB.
- Teclado con 51 teclas, con grado de protección IP65 (33 teclas específicas para aplicación en plegadoras + 18 teclas de función localizadas cerca del display).
- 4 interface ejes (encoder configurables como NPN/push pull o diferenciales 5V y referencias analogicas $\pm 10V$ con resolución 13 bit + signo).
- 4 entradas analógicas con resolución 12 bit, con range configurable (0 \pm 10V, 0 \pm 5V).
- 2 salidas analógicas de uso general, 0 \pm 10V, con resolución 8 bit.
- 32 entradas digitales opto aisladas 24Vdc protegidas contra las inversiones de polaridad.
- 32 salidas digitales 24Vdc, 0.7A, protegidas del corto circuito y sobrecarga.
- 2 puertas seriales RS232.
- 1 canal CAN con conector de DB 9 pin.
- 1 puerta Ethernet 10/100 Mbit para conexión de red.
- 1 puerta VGA para conexión con monitor externo.
- Alimentación 24Vdc.
- 2 interface USB (2.0).
- Optimización automático de las secuencias de plegado (opcional).
- Diseño de la pieza a plegar en Grafico (opcional).
- Pagina Manual Bend (para plegado simple sin interrupción programa).
- Parámetros, programas y herramientas memorizables en la memoria interna y también en una llave USB, que a su vez puede ser utilizada para intercambiar datos con otros CNC o con una PC.
- Posibilidad de programar en modo grafico interactivo herramientas y programas off-line en una pc standard, utilizando un software dedicado diseñado para simulación, en condiciones de efectuar también la optimización de la secuencia de plegado.
- PLC modificable por el constructor, en lenguaje IEC 61131-3 con bloques funcionales en IL o también en lenguaje "C".
- Gestión alarmas personalizables.

Configuraciones soportadas

- Plegadoras hidráulicas tradicionales, sincronizadas, mono cilíndricas, eléctricas también en funcionamiento Tándem.
- Plegadoras hidromecánicas american-style .
- Cizallas y guillotinas, con tres o cuatro ejes controlados.
- Calandras a 4 rulos, con geometría trapezoidal u orbital.

Características software

- Introducción tabular de las posiciones de los ejes con control de sintaxis automático, programación angular, calculo automático de la posición de los ejes R y Z; calculo automático de la fuerza de plegado y crowing.
- Visualización y editing grafico bidimensional de las herramientas.
- Visualización de la preview grafica de los programas (si están generados gráficamente).

Principales funciones

- Ejes y funciones auxiliares programables.
- Pilotaje de ejes hidráulicos con válvulas proporcionales o servo válvulas, motores en corriente continua y alternada, brushless e inverter, ya sea en modo tradicional o también utilizando bus de campo.
- Gestión de brazos acompañadores, medidores de espesor, interface con robot optimizada con la sincronización programa robot/plegadora, plegadoras acopladas (tándem).
- Conexión a PLC de seguridad (PILZ y LAZER SAFE).
- Tele asistencia tramite conexión Ethernet a PC de apoyo.
- Gestión funcionamiento maquina tándem sin necesidad de sensores suplementarios.
- Dispositivos de memorización de programas removibles de última generación (USB).
- Completa compatibilidad hardware y software entre las distintas configuraciones.
- Numero y tipo de motores, numero y tipo di válvulas, numero y tipo de I/O programables directamente desde el terminal del CNC.



Esautomotion Srl Sede legale: Via Vigoni, 5 - 20122 Milano - Italy

Sede operativa: Via G. Di Vittorio, 24/b - 41011 Campogalliano (MO) - Italy

Tel: +39 059 851414 - Fax +39 059 851313 - Email: info@esautomotion.com - <http://www.esautomotion.com>