

esa



CNC S 560 TOUCH

CNC S 560 TOUCH

Aplicaciones soportadas por el producto

- Plegadoras hidráulicas tradicionales, sincronizadas, mono cilíndricas, eléctricas también en funcionamiento Tándem.
- Plegadoras hidromecánicas american-style.
- Plegadoras Hämmerle.

Características SW

- Programación gráfica de la pieza y de las herramientas en 2D.
- Visualización gráfica bidimensional de la estructura de la máquina, de la pieza y de las herramientas.
- Optimización de las secuencias de plegado bidimensional.
- Introducción tabular de las posiciones de los ejes con control de sintaxis automático, cálculo automático de la posición de los ejes R y Z; cálculo automático de la fuerza de plegado y crowning.
- Interface usuario basada en Windows XP Professional.
- Posibilidad de programar herramientas y programas off-line en una pc standard, utilizando un software dedicado diseñado para simulación.
- PLC modificable por el constructor, en lenguaje IEC 61131-3 con bloques funcionales en IL o también en lenguaje "C".
- Gestión alarmas personalizables.
- Gestión de imágenes gráficas 3D generadas por CAD/CAM externo.

Características funcionales

- Ejes y funciones auxiliares programables.
- Pilotaje de ejes hidráulicos con válvulas proporcionales o servo válvulas, motores en corriente continua y alternada, brushless e inverter, ya sea en modo tradicional o también utilizando bus de campo (Sercos, CAN-BUS, Mechatrolink, Esa-link).
- Gestión de brazos acompañadores, medidores de espesor, interface con robot optimizada con la sincronización programa robot/plegadora, plegadoras acopladas (tándem).
- Conexión a PLC de seguridad (PILZ y LAZER SAFE).

Características generales

- Alimentación 24Vdc 100Watts máx.
- Display 19" LCD TFT SXGA a colores con pantalla antirreflejo.
- Touch screen resistivo con funcionalidad "multi-touch".
- Gabinete ergonómico in aluminio dotado de una zona para pulsantes y selectores
- Máquina.
- Puerta USB disponible en el frente del gabinete.
- Hard disk de 2,5", capacidad 100 Giga Byte o superior.

Tecnología

- CPU PC: Intel Atom N270 1,6ghz con 1gb de RAM dinámica.
- CPU CNC: AMD Geode ETX-LX800 500mhz con 128Mb di RAM dinámica.
- Lógicas integradas FPGA, montaje superficial, fibras ópticas, disco de estado sólido.

Dispositivos de comunicacion

- En la PC: 1 línea serie RS-232, 3 puertos USB, 2 puertos Ethernet.
- En el CNC: 2 líneas seriales RS-232, 2 puertos USB, 1 puerto Ethernet, 1 puerta Can Open.
- Interface en fibra óptica.
- Conexión de red.

Memoria programas

- Hard disk para más de 1.000.000 di programas, USB stick a partir de 50.000 programas.

Opciones

- Modem para tele asistencia.
- Teclado remoto con volante para correcciones y editing.
- Conexiones para calibre y goniómetro electrónico.

Ejes

- Numero ejes standard 4+wila, hasta un máximo de 14+wila.
- Entradas para encoder incremental single ended o line-driver, alimentados con 5VDC.
- Diagnóstica falla de encoder, frecuencia de ingreso encoder: 500 KHz para placa interna, 50KHz para placa sobre el bus de I/O.
- Entradas analógicas para potenciómetros (gestión mesa de crowning).

Entradas/salidas

- Estándar 32 entradas y 32 salidas.
- Sistema de entradas y salidas remoto, conexión a través de fibra óptica plástica.
- Es posible expandir el número de entradas y salidas hasta 2048.
- Entradas opto aisladas PNP 24Vdc, salidas estáticas opto aisladas 24Vdc 1A protegidas contra corto circuito.
- Placa accionamiento para válvula de presión y crowning con salida en corriente hasta 3A estándar, utilizando un software dedicado de simulación.



Esautomotion Srl Sede legale: Via Vigoni, 5 - 20122 Milano - Italy

Sede operativa: Via G. Di Vittorio, 24/b - 41011 Campogalliano (MO) - Italy

Tel: +39 059 851414 - Fax +39 059 851313 - Email: info@esautomotion.com - <http://www.esautomotion.com>