

esa



CNC S 560 TOUCH

CNC S 560 TOUCH

Applicazioni supportate dal prodotto

- Pressepiegatrici idrauliche tradizionali, sincronizzate, monocilindriche, elettriche anche in funzionamento Tandem
- Pressepiegatrici idro-meccaniche American-style
- Pressepiegatrici Hämmerle

Caratteristiche SW

- Programmazione grafica del pezzo e degli utensili in 2D
- Visualizzazione grafica bidimensionale della struttura della macchina, del pezzo e degli utensili
- Ottimizzazione delle sequenze di piega bidimensionale
- Introduzione tabellare delle posizioni degli assi con controllo sintattico automatico, calcolo automatico della posizione degli assi R e Z; calcolo automatico della forza di piega e bombatura
- Interfaccia utente basata su Windows® XP Professional
- Possibilità di programmare utensili e programmi off-line su di un PC standard, utilizzando apposito software di simulazione
- PLC modificabile dal costruttore, con linguaggio IEC 61131- 3 con blocchi funzionali sia in IL che in "C"
- Gestione allarmi personalizzabile
- Gestione di immagini grafiche 3D generate da CAD/CAM esterno

Caratteristiche funzionali

- Assi e funzioni ausiliarie programmabili
- Pilotaggio di assi idraulici con valvole proporzionali o servovalvole, motori in corrente continua e alternata, brushless e inverter, sia in
- modo tradizionale sia utilizzando bus di campo (Sercos, CAN-BUS, Mechatrolink)
- Gestione di bracci accompagnatori, rilevatori di spessore, interfacciamento con robot ottimizzata con sincronizzazione programmi robot/presa, presse accoppiate (tandem)
- Connessione a PLC di sicurezza (PILZ e LAZER SAFE)

Caratteristiche generali

- Alimentazione 24Vdc 100Watt max
- Display 19" LCD TFT SXGA a colori con schermo antiriflesso
- Touch Screen resistivo con funzionalità multi-touch
- Cabinet ergonomico in alluminio dotato di apposito spazio per pulsanti e selettori macchina

- Hard disk da 2,5" capacità 100GigaByte o superiore,
- Porta USB accessibile sul frontale

Tecnologia

- CPU PC: Intel Atom N270 1,6Ghz con 1Gb di RAM dinamica
- CPU CNC: AMD Geode ETX-/X 00 500mHz con 12 Mb di RAM dinamica
- Logiche integrate FPGA, montaggio superficiale, fibre ottiche, display a stato solido

Dispositivi di comunicazione

- 1 linea seriale RS-232, 3 porte USB, 2 porte ethernet sul PC
- Interfaccia in fibra ottica
- Connessione di rete

Memoria programmi

- Hard disk da oltre 1.000.000 di programmi, USB stick a partire da 50.000 programmi

Opzioni

- Pulsantiera remota con volantino per correzioni e editing)
- MODEM teleassistenza
- Connessione a calibro e goniometro elettronico

Assi

- Numero assi standard 4+wila, fino ad un massimo di 14+wila
- Ingressi per encoder incrementali single ended o line-driver, alimentati a 5V
- Frequenza di ingresso encoder: 500 KHz per scheda interna, 50KHz per scheda sul bus di
- I/O Ingressi analogici per potenziometri (gestione tavola di centinatura meccanica)

Ingressi/Uscite

- Standard 32 ingressi e 32 uscite
- Sistema di ingressi e uscite remotato, collegamento tramite fibra ottica plastica
- Espandibilità del numero di ingressi e uscite fino a 2048 Ingressi optoisolati PNP 24Vdc, uscite statiche optoisolate 24Vdc 0,7A protette contro i corto circuiti
- Scheda azionamento per valvola di pressione e bombatura con uscita in corrente fino a 3A



Esautomotion Srl Sede legale: Via Vigoni, 5 - 20122 Milano - Italy

Sede operativa: Via G. Di Vittorio, 24/b - 41011 Campogalliano (MO) - Italy

Tel: +39 059 851414 - Fax +39 059 851313 - Email: info@esautomotion.com - <http://www.esautomotion.com>