

esa



CNC S 500

CNC 5500

Costruito su tecnologia Windows® grazie alla doppia unità intelligente (PC industriale più CNC) rende le macchine per taglio al Plasma ed Ossiacetilenico aperte e connettabili ad ogni rete aziendale. Consente di ridurre il tempo di programmazione e di esecuzione del processo di taglio. Le funzioni di Retrace e Repos, appositamente studiate sulle esigenze di queste macchine, consentono l'esecuzione di schemi di nesting particolarmente complessi recuperando tutte le eccezioni ottimizzando al massimo i tempi di produzione.

Configurazioni supportate

- Ponte con asse gantry
- 2 torce plasma (2 torcia opzionale)
- Interfaccia Gas console Automatica
- Fino a 12 cannelli ossitaglio con gestione manuale o automatica
- Impacchettamento automatico cannelli (Opzionale)
- Gestione valvole proporzionali per Gas ossitaglio
- Macchine combinate Plasma - Ossitaglio - Foratrice
- Gestione Taglio Bevel con RTCP.
- Taglio Tubo
- Fino a 32 aree di aspirazione con banco fisso.
- Cappa di aspirazione mobile agganciata elettricamente al ponte di taglio
- Foratrice pneumatica
- Marcatore pneumatico
- Arc Writer

Principali funzioni

- Interfaccia utente Windows® like
- Controllo dinamico altezza torcia integrato in grado di reagire alle irregolarità della superficie (inseguimento della tensione d'arco)
- Sistema anticollisione torcia - lamiera
- Regolazione in process dell'altezza di taglio da parte dell'operatore
- Nesting su griglia rettangolare a bordo macchina, con libreria di figure parametriche
- Funzioni Retrace e Repos e ripresa taglio con attacco tangenziale o diretto da fuori pezzo
- Autoapprendimento rapido origini e rotazione lastra, e fino a 20 origini macchina
- Ricerca linea di inizio lavoro con collimazione grafica del punto di ripresa
- Ripresa automatica della linea di taglio interrotta da black-out
- Ripresa automatica del taglio a fronte di una perdita d'arco
- Taglio manuale
- Esecuzione in Dryrun a velocità elevata per verifica area di taglio
- Database dei parametri tecnologici classificati per materiale e spessore
- Gas console automatica collegata con bus digitale al generatore
- Visualizzazione dello schema di taglio con grafica dinamica percorso torcia
- Visualizzazione selezionabile a tutto schermo
- Metodo di probing per acquisizione spessore lamiera: da segnale elettrico (contatto ohmico) o ingresso
- Gestione puntatore laser
- Accesso diretto ai principali stati macchina
- Esecutore programmi ISO generati dai principali CAD/CAM
- Import DXF e librerie di figure parametriche evolute, con Software Shapecam
- Cicli di foratura e maschiatura con preset utensile automatico
- Esecuzione programmi da rete, da Hard Disk (Flash), da USB e in modalità passante (Drip Feed)
- Monitoraggio dell'usura delle torce e dei consumabili con segnalazioni di allarme personalizzabili
- Diario di bordo con controllo automatico della manutenzione
- RTCP per gestione teste a 5 assi, taglio con torcia inclinata ad angolazione variabile
- PLC modificabile dal costruttore, con linguaggio IEC 61131-3 con blocchi funzionali sia in IL che in "C"
- Possibilità di programmare off-line su di un PC standard,

- utilizzando apposito software di simulazione
- Gestione allarmi personalizzabile

Caratteristiche generali

- Alimentazione 24Vdc 100Watt max
- Display 15" LCD TFT XVGA a colori con schermo antiriflesso
- Tastiera Qwerty con 102 tasti antigraffio, antiolio, antiacido con grado di protezione IP65
- Interfaccia Tastiera e mouse PS2
- Regolazione digitale della feedrate da volantino su frontale
- Hard disk da 80 Gb (o superiore), Porta USB accessibile sul frontale

Tecnologia

- AMD LX-800 500 Mhz 128Mb di RAM

Dispositivi di comunicazione

- 2 linee seriali RS-232 / RS-422
- 2 porte USB
- 1+1 (opzionale) porta Ethernet
- 2 porte Can Open standard DS3101
- Interfaccia fibra ottica

Memoria programmi

- Silicon disk da 128 Mb
- 8Mb di Memoria Flash

Opzioni

- Touch screen
- MODEM teleassistenza
- Interfaccia Autogas Console
- Funzione RTCP per gestione testa Bevel

Assi analogici locali

- Numero assi standard 4 espandibile a 8 assi analogici
- Ingressi per encoder incrementali single ended o line-driver, alimentati a 5V
- Diagnostica guasto encoder, frequenza di ingresso encoder: 500 KHz

Ingressi/Uscite locali digitali

- Standard 32 ingressi e 32 uscite (fino a 64 ingressi e 64 uscite su richiesta)
- Ingressi optoisolati PNP 24Vdc, uscite statiche optoisolate 24Vdc 1A protette contro i corto circuiti
- 4 Ingressi digitali veloci
- 4 Ingressi analogici 12 bit; 1 uscita analogica 0/+10V 12 bit

Ingressi / Uscite remote interfaccia Esa Ring

- Max 512 ingressi digitali
- Max 512 Uscite digitali
- Massimo 8 ingressi analogici refresh 2mS
- Massimo 8 Uscite analogiche, refresh 2mS
- Massimo 8 assi analogici



Esautomotion Srl Sede legale: Via Vigoni, 5 - 20122 Milano - Italy

Sede operativa: Via G. Di Vittorio, 24/b - 41011 Campogalliano (MO) - Italy

Tel: +39 059 851414 - Fax +39 059 851313 - Email: info@esautomotion.com - <http://www.esautomotion.com>