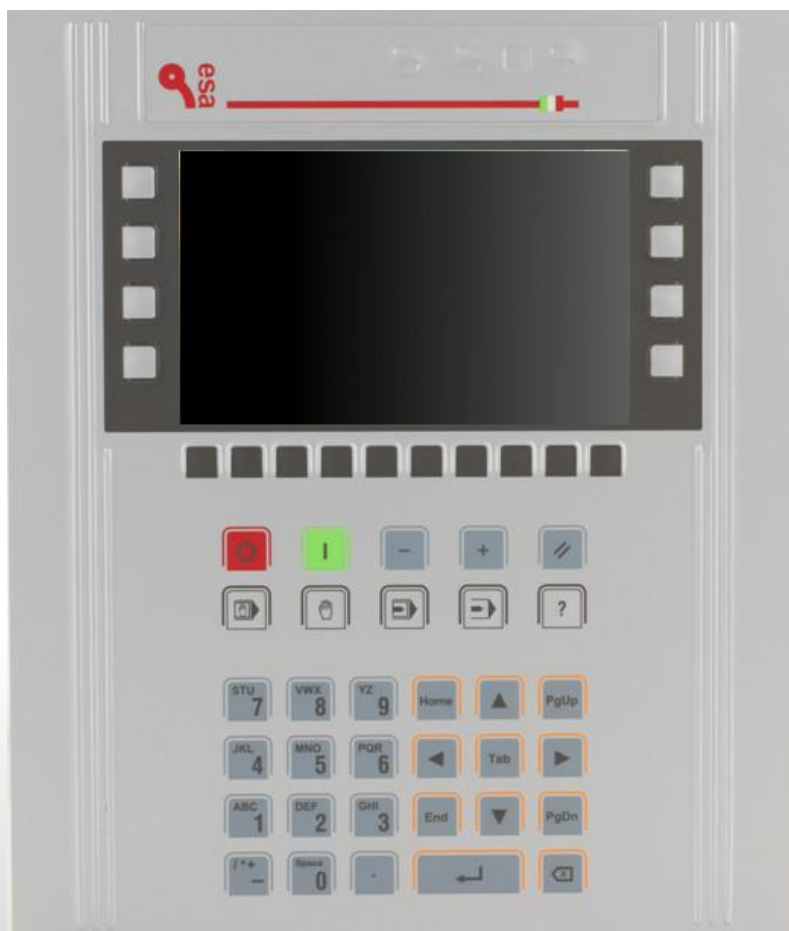


esa



CNC 5505

---

# CNC S 505

## Configurazioni supportate

- Ponte con asse gantry
- 2 torce plasma (2 torcia opzionale)
- Fino a 8 cannelli ossitaglio con gestione manuale o automatica
- Impacchettamento automatico cannelli (Opzionale)
- Gestione valvole proporzionali per Gas ossitaglio
- Fino a 16 aree di aspirazione con banco fisso.
- Cappa di aspirazione mobile agganciata elettricamente al ponte di taglio
- Foratrice pneumatica
- Marcatore pneumatico

## Principali funzioni

- Interfaccia utente Windows® like
- Controllo dinamico altezza torcia integrato in grado di reagire alle irregolarità della superficie (inseguimento della tensione d'arco)
- Sistema anticollisione torcia - lamiera
- Regolazione in process dell'altezza di taglio da parte dell'operatore
- Funzioni Retrace e Repos e ripresa taglio con attacco tangenziale o diretto da fuori pezzo
- Autoapprendimento rapido origini e rotazione lastra, e fino a 20 origini macchina
- Ricerca linea di inizio lavoro con collimazione grafica del punto di ripresa
- Ripresa automatica della linea di taglio interrotta da black-out
- Ripresa del taglio a fronte di una perdita d'arco
- Taglio manuale
- Esecuzione in Dryrun a velocità elevata per verifica area di taglio
- Database dei parametri tecnologici classificati per materiale e spessore
- Visualizzazione dello schema di taglio con grafica dinamica percorso torcia
- Metodo di probing per acquisizione spessore lamiera: da segnale elettrico (contatto ohmico) o ingresso
- Gestione puntatore laser
- Accesso diretto ai principali stati macchina
- Esecutore programmi ISO generati dai principali CAD/CAM
- Esecuzione programmi da Hard Disk (Flash) e da USB
- Monitoraggio dell'usura delle torce e dei consumabili con segnalazioni di allarme personalizzabili
- Diario di bordo con controllo automatico della manutenzione
- PLC modificabile dal costruttore, con linguaggio IEC 61131-3 con blocchi funzionali sia in IL che in "C"
- Possibilità di programmare off-line su di un PC standard, utilizzando apposito software di simulazione
- Gestione allarmi personalizzabile

## Caratteristiche generali

- Alimentazione 24Vdc 50Watt max
- Display 7" LCD TFT a colori con schermo antiriflesso
- Tastiera Qwerty antigraffio, antiolio, antiacido con grado di protezione IP65 con 51 tasti, 18 softkeys, 33 tasti generali
- Interfaccia Tastiera e mouse PS2
- Hard disk allo stato solido (flash disk), Porta USB accessibile sul frontale

## Tecnologia

- CPU AMD Geode ETXX-LX800 500 MHz, 128Mb di RAM

## Dispositivi di comunicazione

- 2 linee seriali RS-232
- 2 porte USB
- 1 porta Ethernet
- 1 porta Can Open standard DS3101
- Interfaccia Fibra ottica

## Memoria programmi

- Hard disk allo stato solido (flash disk) da 256Mb (espandibile via USB)

## Opzioni

- MODEM teleassistenza
- Interfaccia Autogas Console

## Assi Analogici Locali

- 4 assi analogici locali
- Ingressi per encoder incrementali single ended o line-driver, alimentati a 5V
- Frequenza di ingresso encoder: 500 KHz

## Ingressi/Uscite digitali locali

- Standard 32 ingressi e 32 uscite
- Ingressi optoisolati PNP 24Vdc, uscite statiche optoisolate 24Vdc 1A protette contro i corto circuiti
- 4 Ingressi analogici 12 bit
- 2 uscita analogica 0/+10V 12 bit



Esautomotion Srl Sede legale: Via Vigoni, 5 - 20122 Milano - Italy

Sede operativa: Via G. Di Vittorio, 24/b - 41011 Campogalliano (MO) - Italy

Tel: +39 059 851414 - Fax +39 059 851313 - Email: [info@esautomotion.com](mailto:info@esautomotion.com) - <http://www.esautomotion.com>