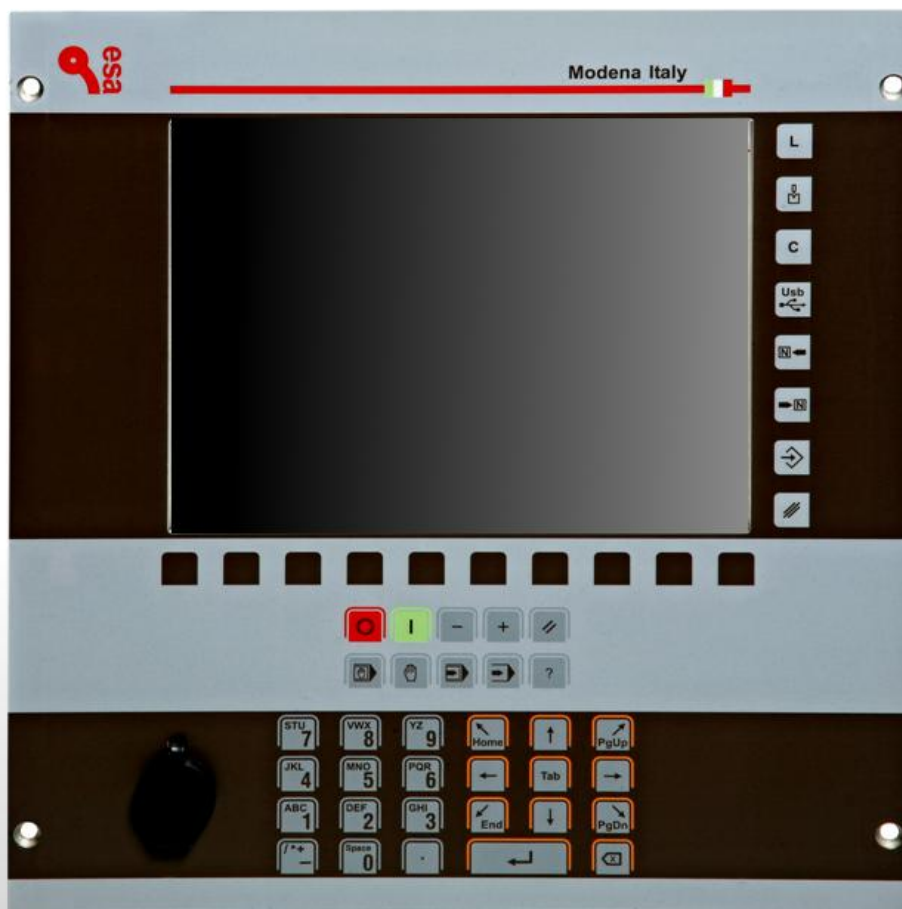


esa



CNC 5540N

CNC S 540 N

Unità base equipaggiata con CPU AMD GEODE ETX-LX800 500 MHz e 128MB di Ram dinamica. Comprensiva di

Applicazioni supportate dal prodotto

- Pressepiegatrici idrauliche tradizionali, sincronizzate, monocilindriche, elettriche anche in funzionamento Tandem
- Pressepiegatrici idro-meccaniche American-style

Caratteristiche SW

- Programmazione grafica del pezzo e degli utensili in 2D
- Visualizzazione grafica bidimensionale della struttura della macchina, del pezzo e degli utensili
- Ricerca grafica manuale delle sequenze di piega ottimale
- Introduzione tabellare delle posizioni degli assi con controllo sintattico automatico, calcolo automatico della posizione degli assi R e Z; calcolo automatico della forza di piega e bombatura
- Interfaccia utente Windows® like
- Possibilità di programmare utensili e programmi off-line su di un PC standard, utilizzando apposito software di simulazione
- PLC modificabile dal costruttore, con linguaggio IEC 61131-3 con blocchi funzionali sia in IL che in "C"
- Gestione allarmi personalizzabile

Caratteristiche funzionali

- Assi e funzioni ausiliarie programmabili
- Pilotaggio di assi idraulici con valvole proporzionali o servovalvole, motori in corrente continua e alternata, brushless e inverter, sia in modo tradizionale sia utilizzando bus di campo (SERCOS, CAN-BUS, Mechatrolink)
- Gestione di bracci accompagnatori, rilevatori di spessore, interfacciamento con robot ottimizzata con sincronizzazione programmi robot/pressa, presse accoppiate (tandem)
- Connessione a PLC di sicurezza (PILZ e LAZER SAFE)

Caratteristiche Generali

- Alimentazione 24Vdc 100Watt max
- Display 10" LCD TFT SWGA a colori con schermo antiriflesso
- Cabinet in alluminio dotato di apposito spazio per pulsanti e selettori macchina

- Tastiera dedicata con 50 tasti, antigraffio, antiolio, antiacido con grado di protezione IP65
- Hard disk allo stato solido (flash disk)
- Predisposizione per tastiera PC standard

Tecnologia

- CPU AMD Geode ETX-LX800 500MHz con 128Mb di RAM
- Logiche integrate FPGA, montaggio superficiale, fibre ottiche, display a stato solido

Dispositivi di comunicazione

- 2 linee seriali RS-232,
- 2 porte Can Open
- 2 porte USB
- 1 porta Ethernet
- 1 porta Can Open
- Interfaccia in fibra ottica
- Connessione di rete

Memoria programmi

- Hard disk allo stato solido (flash disk) da oltre 7.000 programmi

Opzioni

- Connessione a PLC di sicurezza (PILZ)
- MODEM teleassistenza
- Ottimizzazione delle sequenze di piega bidimensionale
- Driver valvole proporzionali (Y1-Y2) con o senza feedback posizione cassetto

Assi

- Numero assi standard 4+wila, fino ad un massimo di 6+wila
- Ingressi per encoder incrementali single ended o line-driver, alimentati a 5V
- Frequenza di ingresso encoder: 500 KHz
- Ingressi analogici per potenziometri (gestione tavola di centinatura meccanica)
- Interfaccia Can Open con assi serie ED3, ED3L e EBS

Ingressi/Uscite

- Standard 32 ingressi e 32 uscite
- Ingressi optoisolati PNP 24Vdc, uscite statiche optoisolate 24Vdc 0,7A protette contro i corto circuiti



Esautomotion Srl Sede legale: Via Vigoni, 5 - 20122 Milano - Italy

Sede operativa: Via G. Di Vittorio, 24/b - 41011 Campogalliano (MO) - Italy

Tel: +39 059 851414 - Fax +39 059 851313 - Email: info@esautomotion.com - <http://www.esautomotion.com>