

esa



CNC S 510

# CNC 5510

## Configurazioni supportate

- Ponte con asse gantry
- 2 torce plasma (2 torcia opzionale)
- Fino a 8 cannelli ossitaglio con gestione manuale o automatica
- Impacchettamento automatico cannelli (Opzionale)
- Gestione valvole proporzionali per Gas ossitaglio
- Taglio Tubo
- Fino a 16 aree di aspirazione con banco fisso.
- Cappa di aspirazione mobile agganciata elettricamente al ponte di taglio
- Foratrice pneumatica
- Marcatore pneumatico
- Arc Writer

## Principali funzioni

- Interfaccia utente Windows® like
- Controllo dinamico altezza torcia integrato in grado di reagire alle irregolarità della superficie (inseguimento della tensione d'arco)
- Sistema anticollisione torcia - lamiera
- Regolazione in process dell'altezza di taglio da parte dell'operatore
- Funzioni Retrace e Repos e ripresa taglio con attacco tangenziale o diretto da fuori pezzo
- Autoapprendimento rapido origini e rotazione lastra, e fino a 20 origini macchina
- Ricerca linea di inizio lavoro con collimazione grafica del punto di ripresa
- Ripresa automatica della linea di taglio interrotta da black-out
- Ripresa automatica del taglio a fronte di una perdita d'arco
- Taglio manuale
- Esecuzione in Dryrun a velocità elevata per verifica area di taglio
- Database dei parametri tecnologici classificati per materiale e spessore
- Visualizzazione dello schema di taglio con grafica dinamica percorso torcia
- Visualizzazione selezionabile a tutto schermo
- Metodo di probing per acquisizione spessore lamiera: da segnale elettrico (contatto ohmico) o ingresso
- Gestione puntatore laser
- Accesso diretto ai principali stati macchina
- Esecutore programmi ISO generati dai principali CAD/CAM
- Esecuzione programmi da Hard Disk (Flash), da USB e in modalità passante (Drip Feed)
- Monitoraggio dell'usura delle torce e dei consumabili con segnalazioni di allarme personalizzabili
- Diario di bordo con controllo automatico della manutenzione
- PLC modificabile dal costruttore, con linguaggio IEC 61131-3 con blocchi funzionali sia in IL che in "C"
- Possibilità di programmare off-line su di un PC standard, utilizzando apposito software di simulazione
- Gestione allarmi personalizzabile

## Caratteristiche generali

- Alimentazione 24Vdc 150Watt max
- Display 12" LCD TFT SVGA a colori con schermo antiriflesso
- Tastiera Qwerty antigraffio, antiolio, antiacido con grado di protezione IP65 con 85 tasti, 18 softkeys, 5 tasti per selezione stato macchine e 4 tasti comando
- Interfaccia Tastiera e mouse PS2
- Regolazione digitale della feedrate da volantino su frontale
- Hard disk allo stato solido (flash disk), Porta USB accessibile sul frontale

## Tecnologia

- AMD Geode ETX-LX 800 500Mhz

## Dispositivi di comunicazione

- 3 porte USB
- 2 linee seriali RS-232,
- 1 porta ethernet
- 1 porte Can Open standard DS3101
- Connessione di rete

## Memoria programmi

- Hard disk allo stato solido (flash disk) da 256Mb

## Opzioni

- MODEM teleassistenza
- Interfaccia Autogas Consolle

## Assi analogici locali

- Numero assi standard 4 analogici locali
- Ingressi per encoder incrementali single ended o line-driver, alimentati a 5V
- Frequenza massimo di ingresso encoder 500 KHz

## Ingressi/Uscite

- Standard 32 ingressi digitali e 32 uscite digitali
- Ingressi optoisolati PNP 24Vdc, uscite statiche optoisolate
- 24Vdc 1A protette contro i corto circuiti
- 4 Ingressi analogici (0-5V 0-10v risoluzione 12bit)
- 2 uscita analogica 0/+10V 12 bit

## Ingressi / Uscite remote interfaccia Esa Ring

- Max 64 ingressi digitali
- Max 64 Uscite digitali
- Massimo 8 ingressi analogici (0-5V, 0-10V, +/- 10V, risoluzione 12Bit, refresh 2mS)
- Massimo 8 Uscite analogiche (+/- 10V, risoluzione 16Bit, refresh 2mS)
- Massimo due assi analogici



Esautomotion Srl Sede legale: Via Vigoni, 5 - 20122 Milano - Italy

Sede operativa: Via G. Di Vittorio, 24/b - 41011 Campogalliano (MO) - Italy

Tel: +39 059 851414 - Fax +39 059 851313 - Email: [info@esautomotion.com](mailto:info@esautomotion.com) - <http://www.esautomotion.com>