



CNC 510 serie

CNC S10 SERIE

意大利ESA专业机床数控公司提供新理念数控系统CNC S510系列具有高性能的绘图功能，尤其在水切割机、等离子切割机和火焰切割机上更具优越性和多功能性。它的切割步骤是依据程序与操作时间来控制切割速度 对于切割距离和移动距离的精准，是经过特殊研究设计，符合切割机械的各项要求；该系统可执行复杂的程序设计，解决突发问题并优化了生产时间，使工作效率最大化。

机床配置类型：

- 龙门式切割架吊架
- 可供2支独立的火焰切割头（第2个是可选项）
- 可控制水切割机切割头高度控制
- 火焰切割可扩充至8支切割头
- 自动的割炬填料处理（选项）
- 火焰切割割瓦斯比例阀控制
- 管切割
- 可在工作台扩充到16个除尘抽风机
- 可在切割架上配置可移动除尘抽风机
- 气动钻头
- 气动标记
- 引弧器

主要功能：

- Windows用户界面
- 动态控制割炬火焰头与水割头，可根据板材表面不同平坦度调整高度 (THC)
- 具备割炬和板材防撞功能
- 加工过程中操作者可以调整切割高度
- 嵌入式图形库
- 折回、复位位和重新切割功能可在结束工件后插入
- 自动学习工件原点和旋转功能，扩充至20个工件原点
- 重新加工点的加工轨迹图形化搜索
- 断电后重起自动继续之前切割位置继续操作
- 引弧丢失自动恢复
- 人工切割
- 高速预演切割区域确认功能
- 材料和厚度的技术参数数据库
- 动态图形显示切割轨迹
- 全屏幕动态零件图形显示
- 金属板材厚度控制可透过电信号或数字输入检测
- 激光原点指示
- 直接进入机器主要状态
- 与CAD/CAM软件兼容
- 程序可由硬盘、USB执行或在线加工
- 割炬顶端屏幕显示及耗材的警告信号
- 屏幕显示寿命长
- 开放式PLC，可制定内部含功能模块及具IEC61131-1语言与IL或C功能模块
- PC离线编程，特别模拟附件 block
- 自定义报警

基本配置

- 最大电源24V DC，150W
- 12.2英寸彩色显示抗反光屏幕
- 标准IP65型键盘, 防刮伤、防油污
- 面板上人工控制的电子方向轮
- 硬盘（闪存），USB 接口

技术特性

- CPU ATOM 500MHz，RAM 256M，结合FPGA操作，配置光纤连结
- 通讯接口
- 2个RS232接口，1个USB口
- 1个CAN OPEN 接口
- 用户记忆棒
- 固态硬盘（闪存盘）F256M，可以通过USB扩展

可选项目

- 电话通讯的MODEM 界面
- 控制台的通讯接口

轴

- 标准4轴，可扩展到8轴
- 5V或12V增量型编码器输入
- 编码器故障诊断：编码器最大输入频率500KHz

输入/输出

- 标准的32位输入和输出(32 I/O)
- I/O数可扩展到2048
- 24V直流PNP光绝缘输入，24V直流1A光绝缘静电输出保护以防短路
- 4路高速数值输入
- 2个模拟量输入（0-10V,12比特分辨率）
- 2个模拟量输出（0-10V,12比特分辨率）



Esagv s.r.l.

1/b Via Grieco

41011 Campogalliano MO Italy

tel +39 059 851414 - fax +39 059 851313

http://www.esagv.it - E-mail: info@esagv.it